

**Cisaille PROMECAM GHE 630**

**Changement des joints de serre tôle :**



1. Mettre en sécurité la machine
2. Déposer les protections des serre tôles
3. Isoler la rampe de serre tôle en déposant le 1<sup>er</sup> serre tôle et en plaçant un bouchon hydraulique sur le tube d'admission de l'huile



4. Les serre tôles se déboîtent des tubes sans forcer
5. Retourner le serre tôles et utiliser une douille à cliquet de 21 avec un aimant en dessous afin de ne pas égarer les billes et pousser manuellement afin de faire tomber les billes



6. Déposer les joints et les changer en les graissant copieusement. Attention au sens...
7. remonter l'ensemble et utiliser la douille pour replacer les billes (pousser sur la douille et les billes se replacent d'elles même)
8. Bien replacer les billes autour des clips pour la répartition des efforts
9. Changer les joints sur les tubes et remonter la série (16 x)
10. Purger le dernier serre tôle (clé de 14) en insistant afin de ne pas griller la bobine qui peut travailler à vide
11. Essayer et remonter les protections de serre tôle