

1. - CARACTERISTIQUES

- . Longueur maxi de pliage
- . Epaisseur maxi de pliage
- . Course de la pince
- . Réglage du tablier
- . Angle maxi de pliage
- . Effort maxi de serrage
- . Pression maxi de serrage
- . Puissance au serrage
- . Puissance au pliage
- . Vitesse de serrage
- . Vitesse d'ouverture
- . Temps pliage + retour pour 90°
- . Poids de la machine

2050	2550	3050	4050
5	4	3	2
200/500	200/500	200/500	200/500
50	50	50	50
120°	120°	120°	120°
40T	40T	40T	40T
94 bar	94 bar	94 bar	94 bar
4cv	4cv	4cv	4cv
9,5cv	9,5cv	9,5cv	9,5cv
15,5 mm/s	15,5 mm/s	15,5 mm/s	15,5 mm/s
17,9 mm/s	17,9 mm/s	17,9 mm/s	17,9 mm/s
4,2/7,5 s	4,2/7,5 s	4,2/7,5 s	4,2/7,5 s
5050 kg	5450 kg	6300 kg	9400 kg

2. - MISE EN PLACE DE LA MACHINE

(plan n°6604)

- la machine reposant sur un massif de béton d'épaisseur 15 à 20cm, a l'aide d'un niveau posé sur les parties usinées du sommier, et des 4 vérins de nivellement, mettre la machine de niveau et caler sous le châssis il besoin est.
- la machine sera définitivement bloquée lors de la mise en route effectuée par le monteur
- avant la mise en route, graisser :
 - les axes, les coussinets, les bagues (pompe Mécafluid sur bâti gauche plan n°6605)
- les paliers de l'arbre de descente parallèle
- les paliers de la crémaillère mobile (pompe Lub manuelle) plan n°6606
- mettre de la graisse dans les dentures des pignons

3. - MISE EN ROUTE

- remplir le bac d'huile jusqu'au niveau (environ 100 litres)



FAVRIN-GPMO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

P2MHS

4. - REGLAGES de la MACHINE

1.- de la pression de serrage

- la pression maximum de 9[^] bars ne doit jamais être dépassée
- au moyen du robinet (plan **6605**) placé sur le carter avant gauche, régler la pression suivant l'épaisseur et surtout la longueur de la tôle à plier (plan **6607**)
- on peut lier la pression sur les manos placés sur la partie supérieure des vérins (pour la correspondance pression/tonnage voir plan **6608**)
- le tableau des pressions est donné pour tôle acier doux R = 40 Kgs/mm²
- pour le travail des métaux ayant une résistance supérieure ou inférieure à celle-ci, la pression sera majorée ou diminuée dans le rapport des résistances

Exemple : pliage d'une tôle R = 65

Kgs/mm² longueur 500mm

épaisseur 2mm

le tableau donne pour acier doux 10 bar de pression

$$P = \frac{10 \times 65}{40} = 16,3 \text{ bar}$$

2. - Réglage de l'angle de pliage (valable pour **P2MHS** sans Programmation)

2 disques gradués en degré portant une butée avant réglable permet de plier jusqu'à 120°, et une butée fin retour

3. - Réglage du tablier plieur (plan **6610**)

A) Ancien mode de pliage (plan 6611)

Convient surtout pour les tôles minces jusqu'à 2mm, car il est rapide

1. Pour angle inférieur ou égal à 90°

Reculer le tablier par les vis A de 2 fois l'épaisseur de la tôle (ou davantage suivant le rayon désiré) et plier

2. Pour angle supérieur à 90°

Tracer une épure et mesurer la côte a

Reculer le tablier par les vis A de la côte a mesurée (plan 6612)

B) Mode de pliage normal (plan 6613)

Le tablier est amené contre le sommier au moyen des vis A

Desserrer les vis B et C, et descendre au minimum le tablier de 2,5 fois l'épaisseur de la tôle, ou davantage suivant le rayon de pliage désiré (les réglets indiquent le rayon extérieur) au moyen des vis F.

Resserrer les vis B et C

Desserrer les vis D et à l'aide des vis E, amener le tablier plieur à niveau du sommier

Resserrer les vis D et plier

Cette méthode est la seule valable pour faire des tubes, ou de grands rayons autour d'un mandrin

5.- SESCURITES

1. Limiteur d'effort

En cas d'effort anormal celui-ci patine Il est réglé au montage

Néanmoins au cas où par la suite il patinerait pour le pliage d'une tôle de 2m x 5 mm (rayon extérieur de pliage 10 mm), resserrer légèrement les 2 écrous de compression du ressort jusqu'à entraînement du tablier en charge

2. Chapeau de sécurité



FAVRIN-GPMO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

P2MHS

En cas de surcharge (rayon de pliage trop petit, capacité maxi dépassée), les chapeaux de sécurité en fonte rep. F cassent et la vis A se déforme.

Remplacer le chapeau et la vis, mais ne JAMAIS METTRE UN CHAPEAU en ACIER

6.-ENTRETIEN

1. Prendre soin de vidanger et de changer l'huile du premier remplissage après 150 heures de travail, puis ensuite régulièrement toutes les 600 heures, nettoyer le bac qui pourrait contenir de petites particules métalliques

Démonter le filtre, le nettoyer, le souffler de l'intérieur

Huile à employer

Huile hydraulique (marque indifférente) mais ayant les caractéristiques suivantes :

Viscosité Engler à 50° C ... 4,7

à 20° C ... 21,6

Point d'écoulement -33 °C

Indice de viscosité 104

2. Avant chaque reprise de travail, puis une fois toutes les heures, graisser les axes, coussinets, glissières au moyen de la pompe Mécafluid (plan 6605), ainsi que les paliers de l'arbre de descente parallèle et de la crémaillère mobile à l'aide de la pompe manuelle Lub (plan 6606)



FAVRIN-GPMO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) **3 88 08 39 35**

Fax (33) **3 69 20 14 97**

Mobile : **06 61 46 21 02**

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

P2MHS

FONCTIONNEMENT

Les 3 fonctions marche, Arrêt, retour pliage sont données par 3 boutons poussoirs fixés sur carter gauche (voir n° 6630).

La commande du moteur de la pompe serrage est donnée par 2 boutons poussoirs, marche arrêt fixés sur carter gauche (voir n° 6630).

Une pédale donne serrage et arrêt, une 2ème pédale donne la remontée de la pince au fin de course haut.

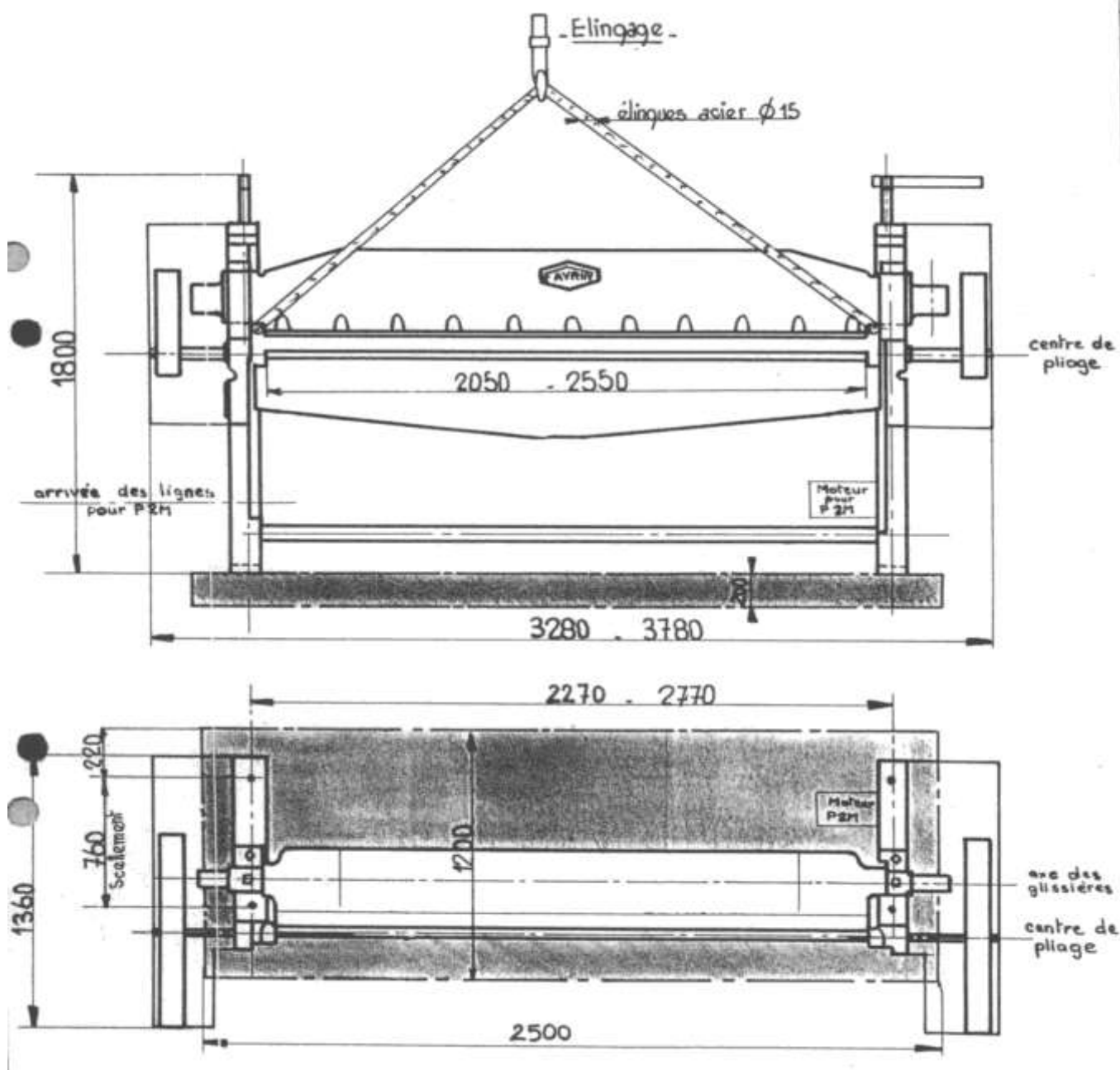
PLAN D'ENCOMBREMENT ET DE SCELLEMENT

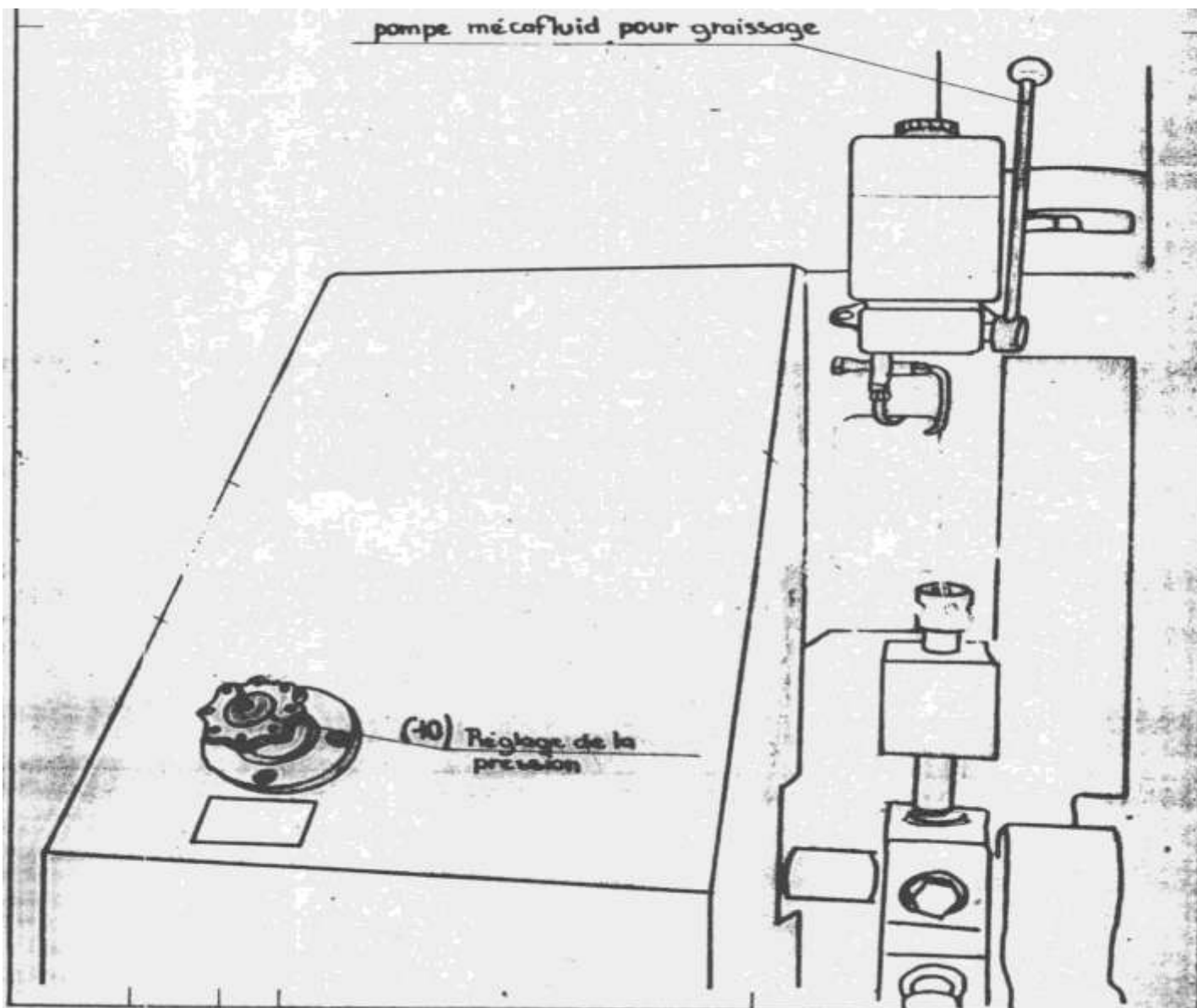
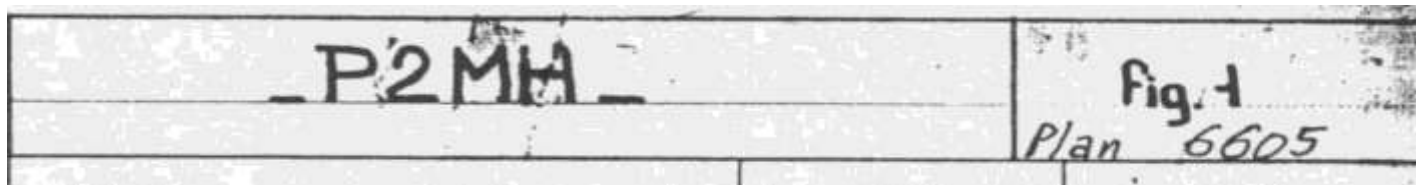
P2M P2A

n° 6648

Th.G.

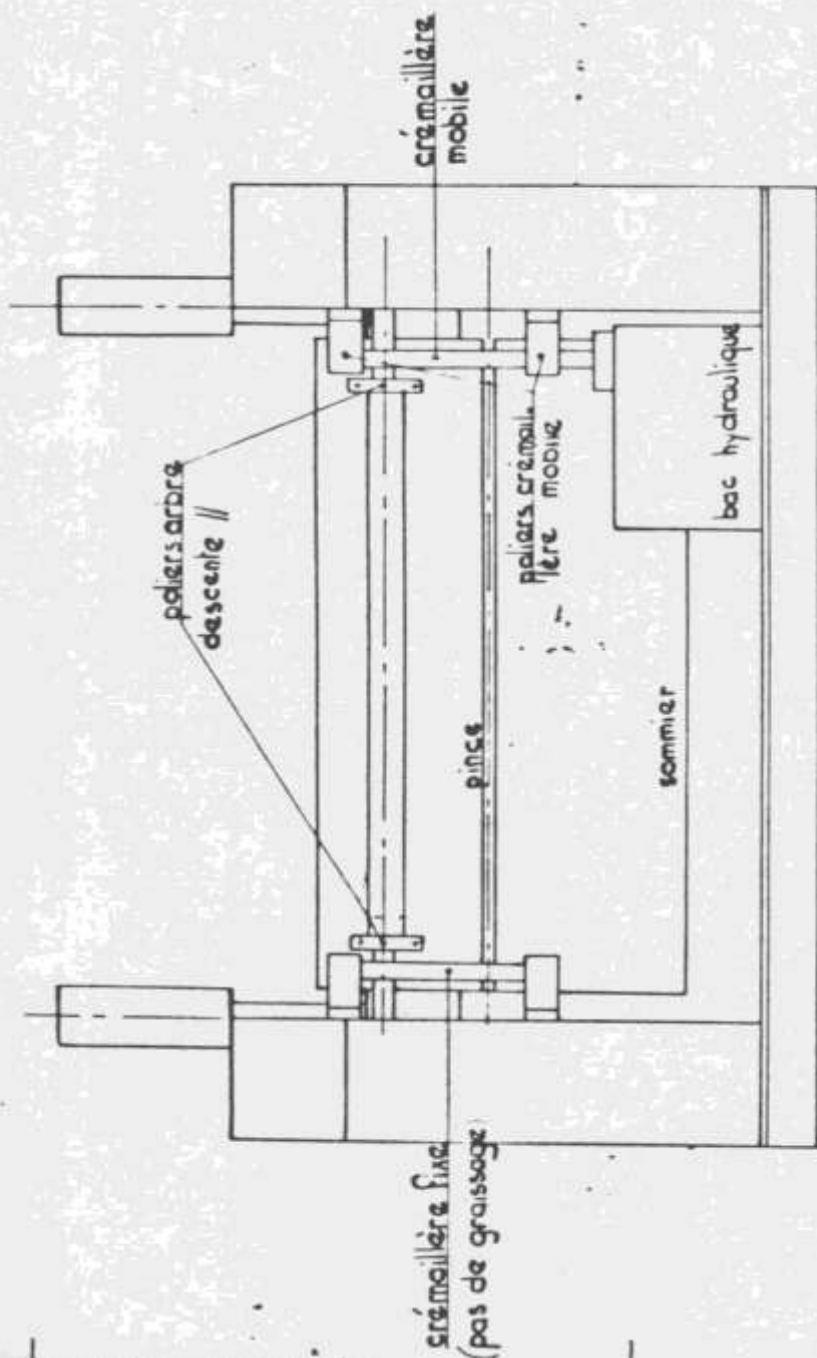
3/6/75





Plan de graissage sur P2MHS

N° 6606



Machine vue par l'arrière



FAVRIN-GPMO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

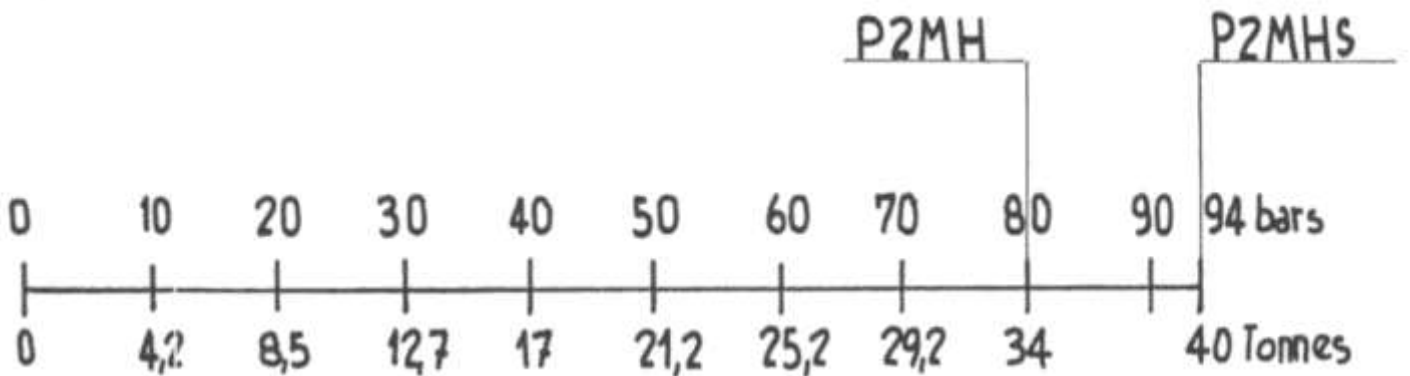
P2MHS

MACHINE TYPE : P2MH_P2MHS_P2MHS.PE _

Correspondance Pression . Effort

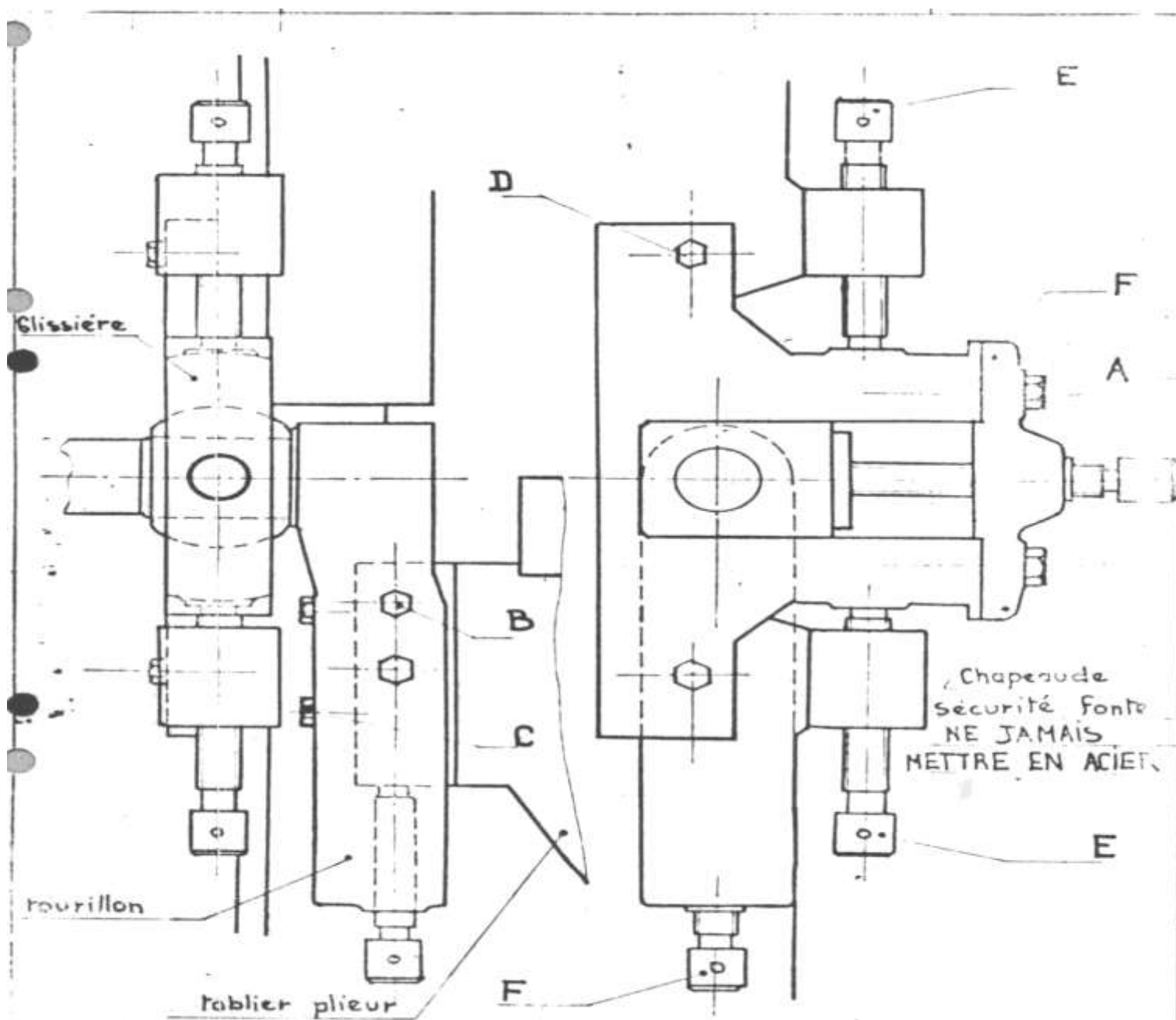
N° 6608 a

Annule le plan : 6608



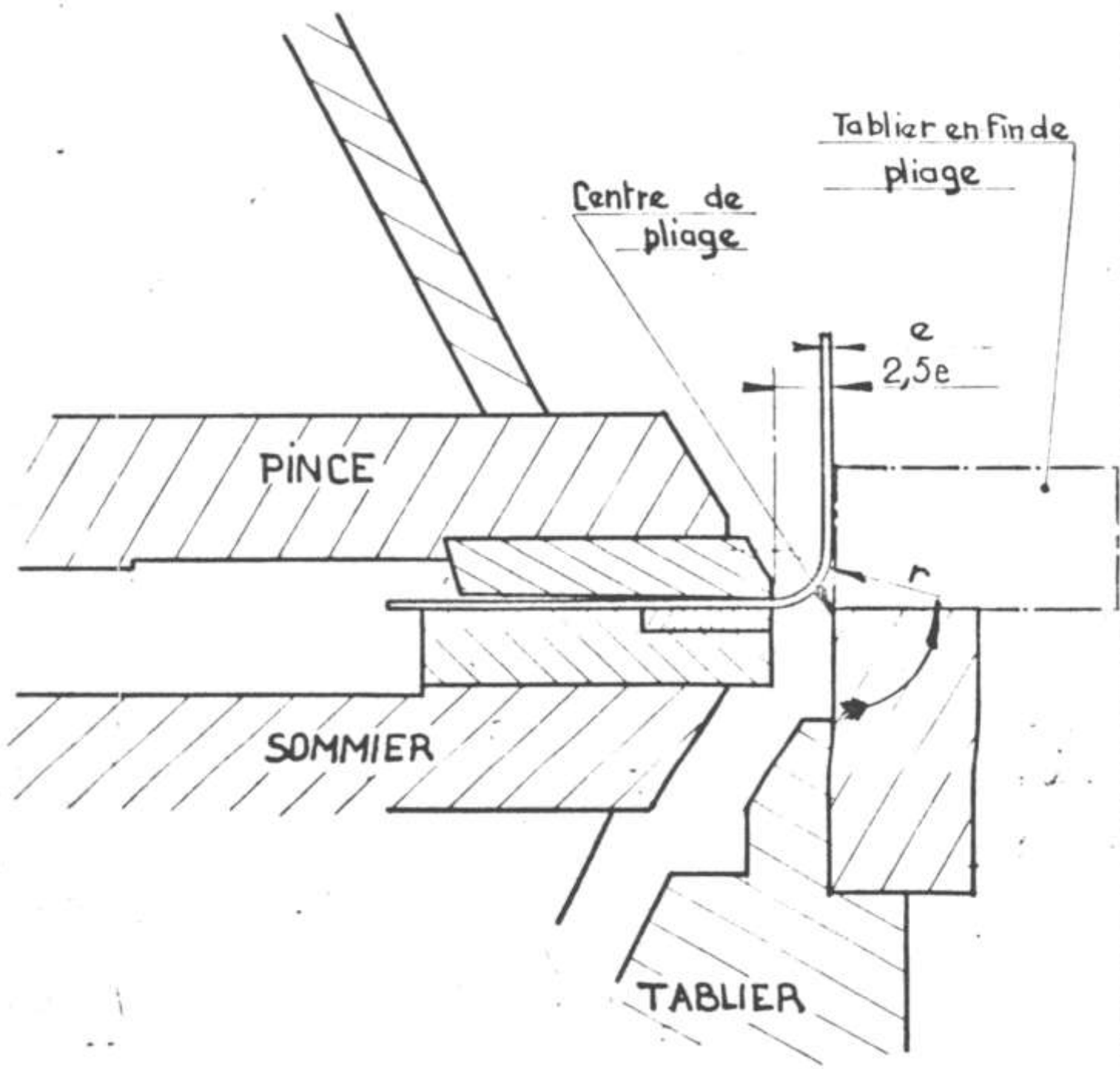
-P2MHS- réglage du tablier plieur.

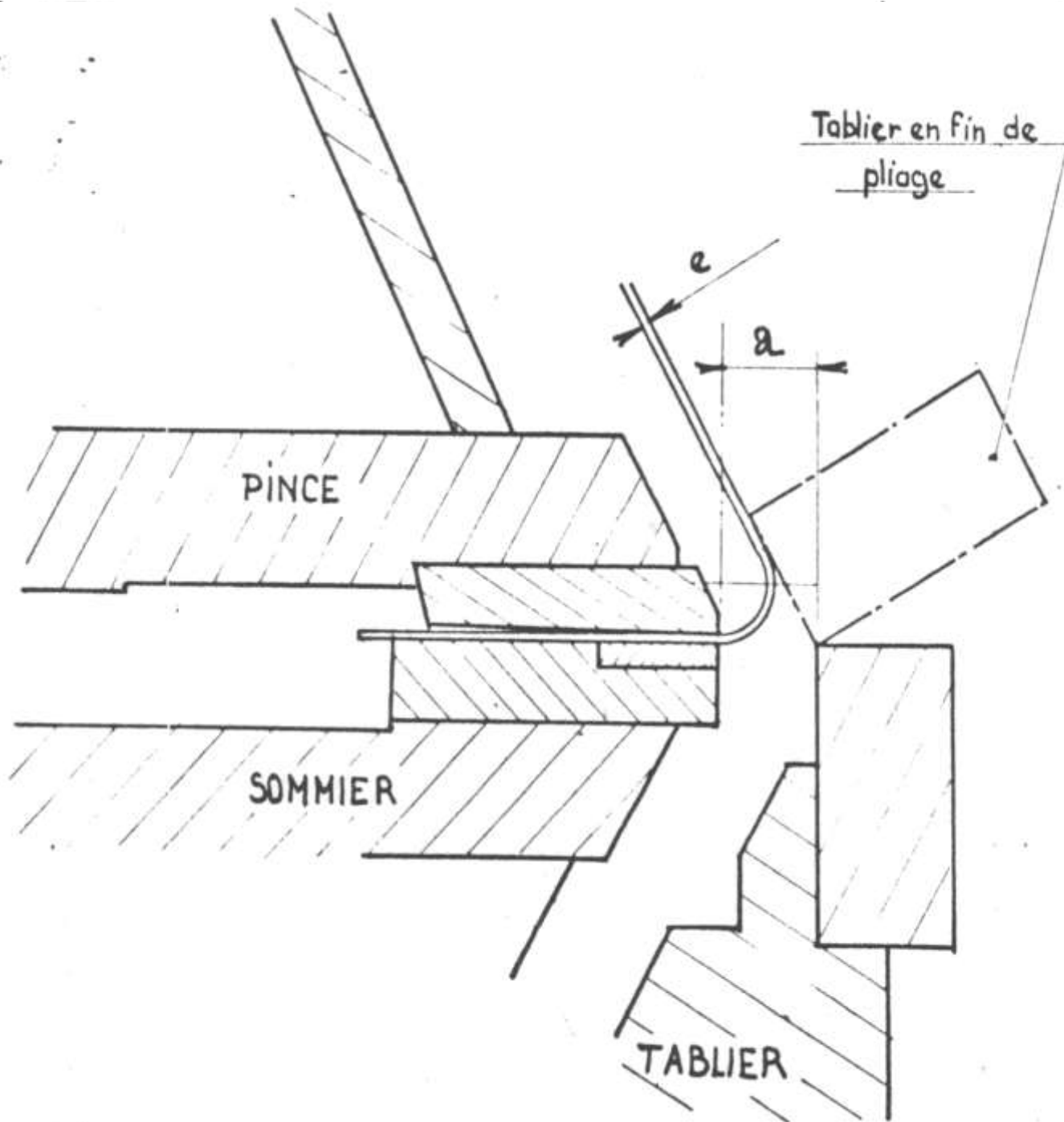
N° 6610



P2MHS - Ancien mode de pliage
pour angle égal ou inférieur à 90°

N° 6611





_ P2MHS _ - réglage de la pression **N° 6607**

° Epaisseur de la Tôle en mm	° Pression d'huile en fonction de la longueur et épaisseur de la tôle (R=45 Kg/mm²)						°	
	Longueur de tôle 0	à 200	500	750	1000	1500		2000
1								35
2			10 kg/cm²					45
3				20 kg/cm²				55
4						45	55	70
5				35		55	70	E°FAVRIN Villevorbanne °