

**Objet : Réglage des lames**



**Mode opératoire :**

1. Placer le vernier du réglage des lames sur 0 et faire un essai à vide
2. Se positionner à l'arrière de la machine et faire passer un jeu de cales 0.05 et vérifier un passage « gras »,
3. Desserrer la vis allen puis resserres avec une clé plate.
4. Redescendre à la prochaine jonction lames/vis et répéter l'opération jusqu'au bout.
5. tester avec une feuille de papier qui doit être coupée.



Gérald Perrin technicien 06 61 46 21 02