



GP-MO
39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)
Tél : (33) 3 88 08 39 35
Fax (33) 3 69 20 14 97
Mobile : 06 61 46 21 02
Email : gp-mo@wanadoo.fr
Site : gp-mo.com

Cisaille Chinoise de QC12Y (3200 x 6mm)

TIAN SHUI METAL FORMING MACHINE WORKS

Hydraulic swing beam shears



- Objet :**
- Réglage de la pression d'azote
 - Réglage des lames et du PMH et PMB du coulisseau
 - Vidange de la bêche
 - Réglage la butée

1. Réglage de la pression d'azote

Le coulisseau remonte par 2 vérins comprimés à l'azote. Lorsque le coulisseau ne remonte plus assez fort, il faut recharger.



Il est nécessaire de posséder l'outil spécial avec l'embout adapté (introuvable dans le commerce, il faut le faire usiner).

Dans ce cas précis, il faut 45 bar/vérin



GP-MO
39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)
Tél : (33) 3 88 08 39 35
Fax (33) 3 69 20 14 97
Mobile : 06 61 46 21 02
Email : gp-mo@wanadoo.fr
Site : gp-mo.com



2. Réglage des lames et du PMH et PMB du coulisseau

Pour rapprocher les lames, on dévisse la vis de maintien de la lame puis on resserre la vis de poussée (c'est la première vis que l'on voit).
On essaie de faire une coupe au papier puis on recommence à la suivante.

On peut régler la hauteur maxi de remontée du coulisseau (Point mort haut) et la descente maxi du coulisseau (Point mort bas) par l'intermédiaire des 2 capteurs situés derrière la machine.

3. Vidange de la bête



Le réservoir contient 2 petits bacs de décantation de 30 litres qu'il est difficile de vidanger.

Il est donc intéressant si on a déjà fait le boulot de percer 2 trous (M12) de vidange au fond afin de faciliter la prochaine vidange.

La pompe est une pompe chinoise et non protégée par un filtre. Elle mérite donc de l'attention et de fréquentes vidanges afin de la protéger.

On peut percer aussi le bac de rétention contenant les appareils modulaires.



GP-MO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

4. Réglage la butée

La butée se règle en hauteur afin que la tôle fine la touche malgré le bombé sur les grandes longueurs. Elle se règle aussi par rapport à la lame avec des vis de poussée et de retenue.



Votre contact : Gérald PERRIN Tél. : 03 88 08 39 35