



GP-MO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

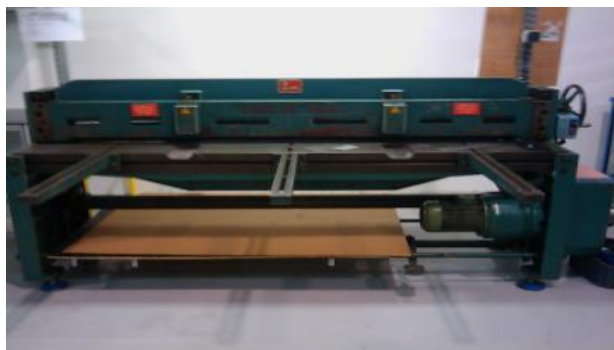
Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

Cisaille BOMBLED 128 A, 128B, 128C



Retournement des lames

1. Déposer le serre tôle afin d'accéder aux vis
2. Retirer les tiges de compression des ressorts serre tôle



3. Enlever les chapeaux et dévisser les écrous (douille de 36)





4. Retirer les vis des lardons du serre tôle

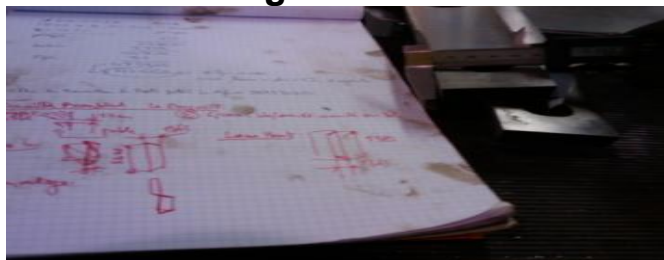


5. Déposer sur la table

La lame supérieure devient accessible. On peut déposer les lames.

Clé plate de 19 rien de particulier à la dépose.

Les lames sont biseautées. Voir le croquis sur la photo pour le « bon sens de montage »...



Piérrier les lames, remonter, en serrant d'abord au milieu afin de répartir les forces et en quinconces.

Dans le cas ou un calage est nécessaire, il ne faut pas que la lame dépasse le haut de la table. La tôle accrocherait.

Ne pas oublier le réglage de la table (jeu entre lame).

Faire des essais au papier Krafft. (Voir la vidéo)



GP-MO
39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)
Tél : (33) 3 88 08 39 35
Fax (33) 3 69 20 14 97
Mobile : 06 61 46 21 02
Email : gp-mo@wanadoo.fr
Site : gp-mo.com

Si cela ne coupe pas le papier partout, il sera nécessaire de caler sur la



lame supérieure seulement.

Remontage du serre tôle :

Remonter en sens inverse.

Il ya 2 côtes à respecter :

- 5mm de hauteur du serre tôle
- 6mm de Pénétration des vis dans le serre tôle afin de comprimer



les ressorts.

Votre contact : Gérald PERRIN Tél. : 03 88 08 39 35