

Pieuse Type LVD PP135

Problème : fuite sur vérin droit sans perte de puissance

Mode opératoire pour mise en place de 2 joints toriques supplémentaires sur presse étoupe inférieur



1. Caler le coulisseau assez bas afin de laisser du dégagement pour le flasque intérieur du presse étoupe.

Dévisser les vis de maintien vérin coulisseau afin de libérer les tiges à la remontée

2. Dévisser les 10 vis CHC autour du presse étoupe.
3. A l'aide de 2 tournevis dégager celui-ci.



Caler la tige afin de faciliter l'extraction du presse étoupe

4. Passer le presse étoupe au tour afin de créer les 2 gorges nécessaires a la mise en place des 2 toriques



5. Coller à la graisse les 2 toriques et badigeonner la tige de vérin



6. remonter en prenant garde a maintenir la tige de vérin en position haute

